

# Rädermontagemaschine

## Typ RMS-K und Typ RMS-KL

### Zweck und Einsatzbereich

Die Hofmann Rädermontagemaschine RMS ist für das automatische Montieren des Reifens auf die Felge ausgelegt.

Die Anlage kann Reifen in Diagonal-, Radial-, Niederquerschnitt-, run-flat und soft-run-flat Ausführung sowie Stahl- und Leichtmetall-Scheibenräder im Mixbetrieb verarbeiten.

**RMS-K / KL:** halbautomatische Rädermontagemaschine mit manuellem Seifen

### Funktionsweise

Das Seifen des Reifens und des Scheibenrads erfolgt bei der RMS-K und der RMS-KL manuell.

Scheibenrad und Reifen müssen bei der RMS-K manuell in die Erkennungsstation vor der Aufziehstation gelegt werden.

Bei der RMS-KL werden das Scheibenrad und der Reifen auf ein vorgelagertes Band aufgelegt.

Der Aufziehvorgang erfolgt bei beiden Maschinen automatisch.

Alle Varianten der Rädermontagemaschine RMS sind typischerweise Teil einer automatischen Rädermontagelinie.



## Technische Daten

### Maschinentyp

### RMS-K / -KL

Taktzeit	sek	12
Durchförderhöhe, max.	mm	320

### Scheibenräder

Scheibenraddurchmesser	Zoll	max. 7 Zollgrößen
	Zoll	13 - 19
	Zoll	14 - 20
	Zoll	15 - 21
Scheibenradbreite	Zoll	3,5 - 10

### Reifen

Reifendurchmesser	mm	550 - 800
Reifenbreite	mm	110 - 300**
Niederquerschnittsverhältnis	%	< 30
max. Radgewicht	kg	40

### Anschlusswerte

Luftverbrauch ca.	Nm <sup>3</sup> /h	42
Netzdruck min.	kPa	6
Anschlusswert ca.	kVA	12
Betriebsspannung	V	400
Frequenz	Hz	50
Steuerspannung	V=	24

### Transport-, Lager- und Betriebsbedingungen

Temperatur min.	°C	5
Temperatur max.	°C	40
relative Luftfeuchte	%	20
relative Luftfeuchte (nicht kondensierend)	%	90
Transport-, Lager- und Aufstellungsort		in geschlossenen Räumen

\*\* Die max. Reifenbreite von 300 mm ist vom Niederquerschnittsverhältnis und der Felgenbreite abhängig.

**Haben Sie noch weitere Fragen?**

Tel: +49 6242 904-111

Fax: +49 6242 904-286

E-Mail: [wheelassembly@hofmannmaschinen.com](mailto:wheelassembly@hofmannmaschinen.com)